

Características técnicas

DADOS DO COMPRESSOR/MOTOR

CONDIÇÕES DE REFERÊNCIA

Designação		XAHS 38 Kd	XAS 58 Kd	XAS 68 Kd	XAS 48 G Kd	XATS 68 Kd	XAS 78 Kd	XAS 88 Kd	XAS 68 G Kd
Pressão de entrada absoluta	bar	1	1	1	1	1	1	1	1
	psi	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
Humidade relativa do ar	%	0	0	0	0	0	0	0	0
Temperatura da entrada do ar	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
	°F	68	68	68	68	68	68	68	68
Pressão de trabalho efectiva nominal	bar	12	7	7	7	10,3	7	7	7
	psi	175	102	102	102	150	102	102	102

As condições de entrada estão especificadas na grade de entrada do ar na parte exterior da cobertura.

LIMITAÇÃO

Designação		XAHS 38 Kd	XAS 58 Kd	XAS 68 Kd	XAS 48 G Kd
Pressão do reservatório efectiva mínima	bar	2	2	2	2
	psi	30	30	30	30
Pressão do reservatório efectiva máxima, compressor descarregado	bar	13,5	8,8	8,8	8,8
	psi	200	125	125	125
Temperatura ambiente máxima ao nível do mar	sem pós-radiador	°C	50	50	50
		°F	122	122	122
	com arrefecedor de admissão	°C	45	45	45
		°F	113	113	113
Temperatura de arranque mínima	°C	-10	-10	-10	-10
	°F	14	14	14	14
Temperatura de arranque mínima, com equipamento de arranque a frio	°C	-20	-20	-20	-20
	°F	-4	-4	-4	-4

Designação		XATS 68 Kd	XAS 78 Kd	XAS 88 Kd	XAS 68 G Kd	
Velocidade do veio do motor, normal e máxima	r/min	3000	3000	3000	3400	
Velocidade do veio do motor, compressor descarregado	r/min	1850	1850	1850	2000	
Passagem livre do ar ¹⁾ sem pós-radiador	l/s	58	77	77	58	
	m ³ /min	3,4	4,6	4,6	3,5	
	cfm	123	163	163	123	
	com arrefecedor de admissão	l/s	-	75,6	75,6	-
		m ³ /min	-	4,53	4,53	-
		cfm	-	160	160	-
Consumo de combustível						
- 100% FAD	kg/h	6,44	6,44	6,44	6,44	
	lb/h	14,2	14,2	14,2	14,2	
- 75% FAD	kg/h	5,23	5,23	5,23	5,23	
	lb/h	11,5	11,5	11,5	11,5	
- 50% FAD	kg/h	3,87	3,87	3,87	3,87	
	lb/h	8,5	8,5	8,5	8,5	
- 25% FAD	kg/h	3,51	3,51	3,51	3,51	
	lb/h	8,5	8,5	8,5	8,5	
- sem carga	kg/h	2,57	2,57	2,57	2,57	
	lb/h	5,7	5,7	5,7	5,7	
Consumo de combustível específico						
- 100% FAD	g/m ³	29,9	29,9	29,9	29,9	
	lb/1000 cu.ft	1,9	1,9	1,9	1,9	
Consumo de óleo do motor (máximo)						
	g/h	17	17	17	17	
	oz/h	0,6	0,6	0,6	0,6	
Temperatura do ar comprimido nas válvulas de descarga	sem pós-radiador	°C	58,5	58,5	58,5	
		°F	138	138	138	
	com arrefecedor de admissão	°C	35	35	35	
		°F	95	95	95	
- Nível de pressão sonora (Lp), medido de acordo com a norma ISO 2151 sob condições de campo livre a uma distância de 7 metros	dB(A)	70	70	70	70	
	dB(A)	98	98	98	98	
- Os níveis de ruído (Lw) satisfazem a norma 2000/14/CEE						

DADOS DO DESIGN

Compressor

Número de etapas de compressão: 1

Motor

Designação		XAHS 38 Kd	XAS 58 Kd	XAS 68 Kd	XAS 48 G Kd	XATS 68 Kd	XAS 78 Kd	XAS 88 Kd	XAS 68 G Kd
Marca		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Tipo		V1505	V1505	V1505	V1505-T*	V1505-T	V1505-T	V1505-T	V1505-T
Refrigerante		Liquido	Liquido	Liquido	Liquido	Liquido	Liquido	Liquido	Liquido
Quantidade de cilindros		4	4	4	4	4	4	4	4
Diâmetro	mm	78	78	78	78	78	78	78	78
	in	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07
Curso	mm	78,4	78,4	78,4	78,4	78,4	78,4	78,4	78,4
	in	3,09	3,09	3,09	3,09	3,09	3,09	3,09	3,09
Cilindrada efectiva	l	1,498	1,498	1,498	1,498	1,498	1,498	1,498	1,498
	cu in	91,4	91,4	91,4	91,4	91,4	91,4	91,4	91,4
Saída conforme ISO 9249 G com velocidade normal do eixo	kW	26,5	33	33	33	33	33	33	33
	BHP	36	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8
- Factor de carga	%	100	100	100	100	100	100	100	100
Capacidade do reservatório do óleo:									
- Re-enchimento (máx.) com substituição do filtro	l	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7
	US gal	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32
Capacidade do sistema de arrefecimento	l								
	US gal								

* V1505: 6 kVA gerador
V1505-T: 12 kVA gerador

Unidade

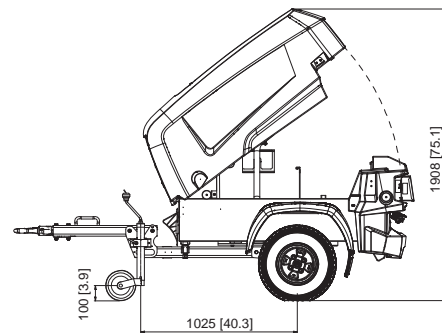
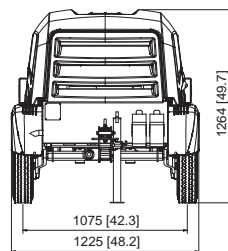
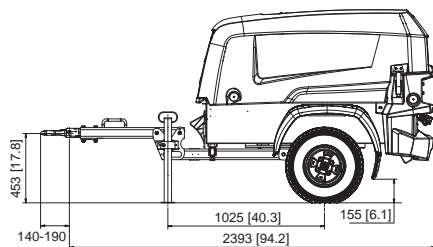
Designação		Todos os unidades
Capacidade do sistema de óleo do compressor	l	8
	US gal	2,1
Capacidade líquida do receptor de ar	l	16,7
	US gal	4,4
Capacidade do reservatório de combustível	l	68
	US gal	17,9
Volume do ar na grelha de entrada (aprox.) ^{f)}	m ³ /s	0,93
	cuft/s	32,8

1) Ar necessário para o arrefecimento, combustão e compressão do motor e do compressor.

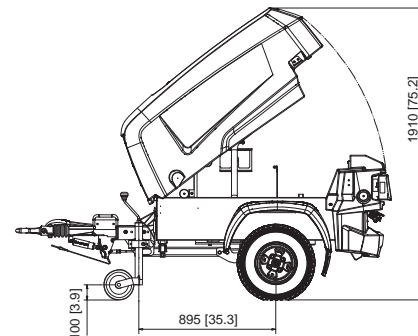
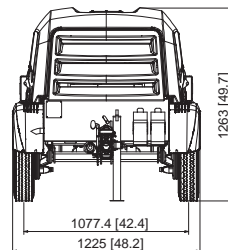
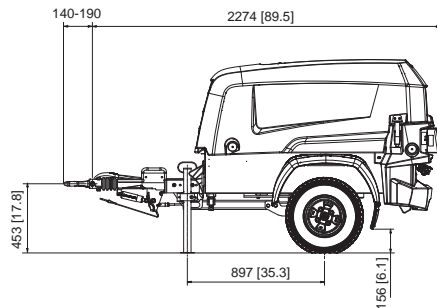
Alternador

		XAS 48 G + XAS 68 G				
Tensão (AC)	V	110	230/400		230/400	
Saída nominal	kVA	6	6		12	
Modelo		S16F	T16F		T20FS	
Protecção		Relé de defeito de terra	Relé de defeito de terra	Relé IT	Relé de defeito de terra	Relé IT
Tomadas		1x 110V/1cv/32A 2x 110V/1cv/16A	1x 400V/3cv/10A 2x 230V/1cv/10A		2x 400V/3cv/16A 1x 230V/1cv/16A	
Classe de protecção	IP	23				
Padrão		IEC 34-1				

9822 0090 00 - Barra de reboque fixa sem travões



9822 0091 00 - Barra de reboque fixa com travões



Peso (máxima): ver indicação na placa de identificação