

ESPECIFICAÇÕES

Desempenho

	DX-500E	DX-700E
PESO OPERACIONAL	590 kg	742 kg
FREQUÊNCIA DE VIBRAÇÃO	55 Hz	55 Hz
FORÇA CENTRÍFUGA	11,8 kN	20 kN
VELOCIDADE DE DESLOCAÇÃO PARA A FRENTE	3,5 km/h	3,5 km/h
PROFUNDIDADE RECOMENDADA MÁX.	305 mm	410 mm
CAPACIDADE DE ÁREA POR HORA	1246 m ²	1421 m ²
NÍVEL DE RUÍDO	104 Lwa	105 Lwa
NÍVEL DE VIBRAÇÃO	3,5 m/s ²	3,5 m/s ²
INCLINAÇÃO	47%	47%

Motor

	DX-500E	DX-700E
MOTOR (FABRICANTE e MODELO)	Kubota EA300-ENB1 a diesel, arrefecido a água	Kubota EA300-ENB1 a diesel, arrefecido a água
POTÊNCIA DO MOTOR	3,7 kw/2500 rpm	4,5 kw/3000 rpm
COMBUSTÍVEL	Diesel	Diesel
SISTEMA DE ARRANQUE	Puxador eléctrico	Puxador eléctrico
TRANSMISSÃO	Hidrostática	Hidrostática

Dimensões

	DX-500E	DX-700E
COMPRIMENTO TOTAL	2210 mm	2280 mm
LARGURA TOTAL	626 mm	702 mm
ALTURA TOTAL	1150 mm	1170 mm
PESO ESTÁTICO	550 kg	700 kg
DIÂMETRO DO ROLO	356 mm	406 mm
LARGURA DO ROLO	575 mm	650 mm
DISTÂNCIA ENTRE EIXOS	520 mm	570 mm

Capacidade

	DX-500E	DX-700E
CAPACIDADE DO DEPÓSITO DE COMBUSTÍVEL	4,8 litros	4,8 litros
CAPACIDADE DO DEPÓSITO DE ÁGUA	38 litros	42 litros

Capacidades dos fluidos

	DX-500E	DX-700E
ÓLEO DE MOTOR (SAE 10W30)	1,3 litros	1,3 litros
LÍQUIDO DE REFRIGERAÇÃO DO MOTOR (30% ANTICONGELANTE)	1,2 litros	1,2 litros
ÓLEO DA TRANSMISSÃO HIDRÁULICA (ISO VG46)	8 litros	10 litros
ÓLEO DA CAIXA DO VEIO DE EXCÊNTRICOS (VISCOSIDADE 32)	0,75 litros	0,5 litros

Rotações do motor

Relativamente às rotações do motor, consulte o manual do motor.